

Gutachten

Nr. RA-001186-G0-216

zur Erteilung des Nachtrags 12 zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 50676 nach § 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung für den Sonderradtyp RC31-808

I Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Strasse 32 53919 Weilerswist- Derkum

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum. Bei Rädern ohne Zentrierring gilt: Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung einer Rad-/Reifen-Kombination nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben ist (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Grund des Nachtrags:

- eine weitere Ausführung kommt hinzu
- der Verwendungsbereich wird teilweise aktualisiert und erweitert

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Radtyp:	RC31-808
Radgröße:	8Jx18H2
Einpresstiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht
Lochzahl:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 12 zur ABE-Nr. 50676 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001186-G0-216

Seite: 2 / 6

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC31-808

III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Loch-	Bol-	zyl.	Be-	1	Mitten-	1		ab
		zahl/	zen-	Maß	festi-	Į!	loch-Ø		l .	Herstell-
		Loch-	loch-Ø		0	tiefe		umfang		
		_kreis-Ø		loch	bund					[Monat/
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	Jahr]
11	ohne Ring	6/139,7	15,00	9,00	Kegel 60°	25	100,10	2400	1200	09/2015
K4	ohne Ring	6/139,7	15,00	9,00	Kegel 60°	25	106,10	2400	1220	09/2015
N2	ohne Ring	6/114,3	15,00	9,00	Kegel 60°	30	66,10	2400	1200	09/2015
JF3	ohne Ring	6/139,7	18,50	11,00	Flachb und	38	67,10	2400	1200	09/2015
N2	ohne Ring	6/114,3	15,00	9,00	Kegel 60°	45	66,10	2400	1200	09/2015
K3	ohne Ring	6/139,7	15,00	9,00	Kegel 60°	48	92,40	2400	1200	09/2015
FT1	ohne Ring	6/120	17,00	7,00	Kegel 60°	51	74,60	2400	1050	02/2024
P2	ohne Ring	6/130	15,50	9,30	Kugel Ø28 mm	53	84,10	2400	1220	09/2015
P2	ohne Ring	6/130	15,50	9,30	Kugel Ø28 mm	53	84,10	2400	1200	09/2015
P6	ohne Ring	6/130	16,00	9,60	Kegel 60°	55	84,10	2400	1200	03/2023
R4	ohne Ring	6/139,7	15,00	9,00	Kegel 60°	55	93,10	2400	1200	09/2015
TO4	ohne Ring	6/139,7	15,50	2,50	Flachb und	55	95,10	2550	930	02/2023

^{*)} Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Strasse 32 53919 Weilerswist- Derkum

Vertrieb Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Strasse 32 53919 Weilerswist-Derkum

Fertigung Jajce Alloy Wheels d.o.o.

Divicani b.b. 70101 Jajce

Art der Sonderräder einteiliges Leichtmetallrad mit 6 Speichen

Korrosionsschutz Lackierung

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 12 zur ABE-Nr. 50676 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001186-G0-216

Seite: 3 / 6

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC31-808

IV.1 Radanschluss

Befestigungsart: siehe Übersicht Anzahl der Befestigungsbohrungen: siehe Übersicht Durchmesser der Befestigungs- siehe Übersicht

bohrungen in mm:

Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht Zentrierart: Mittenzentrierung

Anzugsmoment: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im

jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

OrtBezeichnungKennzeichenauf der Designseite (außen)TypzeichenKBA 50676auf der Radanschlussseite (innen)RadtypRC31-808

Hersteller Brock Alloy Wheels

Radgröße 8Jx18H2 Gießereizeichen JAW Japan. Prüfzeichen JWL

Herstellungsdatum Monat/Jahr

Material AlSi7Mg-wa/ ohne

Einpresstiefe z.B. ET 45 Ausführung z.B. N2 Lochkreis z.B Lk 114,3

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

V. Sonderradprüfung

V.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung

Die Sonderradprüfungen wurden von • TÜV Rheinland - Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim, Berichts-Nr. 15-0952-A00-V07 durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 12 zur ABE-Nr. 50676 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001186-G0-216

Seite: 4 / 6

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC31-808

VI Anbau und Verwendungsprüfung

VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

VI.2 Fahrversuche

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt. Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

VI.3 Fahrwerksfestigkeit

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

VI.4 Prüfergebnis

Gegen die Verwendung des Radtyps RC31-808 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

VII Zusammenfassung

Die Sonderräder RC31-808 des Herstellers Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden. Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen

VIII Anlagen

Anlage).

VIII.1 Radspezifische Anlagen

	∠eichnungsnr.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	RC31-808	vom 07.04.2025
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	BM-01	vom 04.03.2020
Festigkeitsbericht	15-0952-A00-V07	vom 08.05.2025
Zeichnung der Nabenkappe	RK-01	vom 19.09.2018
Radbeschreibung	RC31-808	vom 19.09.2023

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 12 zur ABE-Nr. 50676 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001186-G0-216

Seite: 5 / 6

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC31-808

VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

ANLAGE 0 Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
4	(6/139,7/67 ET38 JF3 / ohne Ring)	4	06.07.2021
10	(6/120/74,5 ET51 FT1 / ohne Ring)	5	04.07.2024
7	(6/139,7/93 ET55 R4 / ohne Ring)	4	19.12.2023
	(6/139,7/92,1 ET48 K3 / ohne Ring)	3	14.05.2025
	0 ,		•
9	(6/130/84 ET55 P6 / ohne Ring)	4	04.07.2024
1	(6/139 7/100 FT25 I1 / ohne Ring)	4	16.08.2023
-	(6/100,1/100 = 1=0 11 / 011110 1 tillig)	•	1010012020
5	(6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring)	3	06.07.2021
6	(6/130/84 ET53 P2 / ohne Ring)	7	04.07.2024
SHI			
4a	(6/139,7/67 ET38 JF3 / ohne Ring)	4	06.07.2021
2	(C/444 2/CC ET20 N2 / aba a Bina)	_	00 07 0004
_			06.07.2021 06.07.2021
	(6/11/,6/66 E1 16 14E/ 6/m6 14mg)	•	00.07.2021
5b	(6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring)	4	06.07.2021
4.4	(0/400 7/05 ETEE TO A /	4	44.05.0005
			14.05.2025
2	(0/139,7/100 E125 K4 / onne King)	5	06.07.2021
6a	(6/130/84 ET53 P2 / ohne Ring)	4	06.07.2021
7a	(6/139,7/93 ET55 R4 / ohne Ring)	3	19.12.2023
	10 7 8 9 1 ES 5 6 HI 4a 3 5a 5b 11 2	4 (6/139,7/67 ET38 JF3 / ohne Ring) 10 (6/120/74,5 ET51 FT1 / ohne Ring) 7 (6/139,7/93 ET55 R4 / ohne Ring) 8 (6/139,7/92,1 ET48 K3 / ohne Ring) 9 (6/130/84 ET55 P6 / ohne Ring) 1 (6/139,7/100 ET25 I1 / ohne Ring) ES 5 (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 6 (6/130/84 ET53 P2 / ohne Ring) 3 (6/139,7/67 ET38 JF3 / ohne Ring) 3 (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 5a (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 5b (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 11 (6/139,7/95 ET55 TO4 / ohne Ring) 2 (6/139,7/106 ET25 K4 / ohne Ring) 6a (6/130/84 ET53 P2 / ohne Ring)	4 (6/139,7/67 ET38 JF3 / ohne Ring) 4 10 (6/120/74,5 ET51 FT1 / ohne Ring) 5 7 (6/139,7/93 ET55 R4 / ohne Ring) 4 8 (6/139,7/92,1 ET48 K3 / ohne Ring) 3 9 (6/130/84 ET55 P6 / ohne Ring) 4 ES (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 3 6 (6/130/84 ET53 P2 / ohne Ring) 7 SHI 4a (6/139,7/67 ET38 JF3 / ohne Ring) 4 3 (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 6 6 (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 7 5b (6/114,3/66 ET45 N2 / ohne Ring) 4 1 (6/139,7/95 ET55 TO4 / ohne Ring) 4 1 (6/139,7/95 ET55 TO4 / ohne Ring) 5 6a (6/130/84 ET53 P2 / ohne Ring) 5

| = aktualisierte bzw. neu hinzugefügte Verwendungsbereiche

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 12 zur ABE-Nr. 50676 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001186-G0-216

Seite: 6/6

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

RC31-808 Teiletyp:

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG

IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität

Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen

Durch die Dakks nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Prüflaboratorium.

Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11109-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang. Benannt als Technischer Dienst vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 14.05.2025

TUV NORD

Dipl. Ing. Ralf Wolff